

COMUNE DI CASELLA

PROVINCIA DI GENOVA

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 14 del Registro seduta del 11.04.2006

OGGETTO:Modifica art. 24 del Regolamento TARSU.

L'anno duemilasei addi undici del mese di aprile alle ore 21.00 ,in Sessione straordinaria di prima convocazione, nella Sede Comunale, in osservanza delle prescritte formalità si è riunito il Consiglio Comunale nella seguente composizione:

BAFFETTI Marco Angelo	PRESIDENTE	P
SORDINI Mara		P
SOBRERO Maria Paola		P
BAGNASCO Daniela		P
CARANCI Filippo Pinuccio		A
GUDERZO Ivan Daniele		A
MAZZARELLO Aldo		P
LORENZI Isidoro		P
MANGRONI Paolo		P
LAZZARI Valeria		P
TORRE Paola		P
BORIS Roberta		P
BANCHERO Gian Paolo		A

Totale presenti 10

Totale assenti 7

Assume la Presidenza il Sindaco Presidente Dott. Marco A. BAFFETTI ;
Assiste il Segretario Generale Dott. Carlo SELVINI;

Constatata la regolarità della convocazione e la validità dell'adunanza per deliberare in prima convocazione, il Presidente invita il Consiglio a trattare la pratica segnata al n. 2 dell'ordine del giorno.

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Carlo Selvini

IL CONSIGLIO COMUNALE

Udito il Vice Sindaco Lorenzi Isidoro che illustra all'assemblea il progetto atto ad incentivare la raccolta differenziata, in particolare la riduzione dei rifiuti organici, mediante l'utilizzo di compostiere per la raccolta di rifiuti umidi, da distribuire in comodato gratuito alle famiglie che ne faranno richiesta, riconoscendo alle stesse una agevolazione sul pagamento della T.A.R.S.U.;

Dato atto che il regolamento comunale per l'applicazione T.A.R.S.U. , non prevede nulla di quanto sopra esposto;

Vista la proposta dell'Ufficio Tributi, che suggerisce di modificare il testo vigente del Regolamento di cui all'oggetto , limitatamente all'art. 24 "Bonus per la raccolta differenziata";

Visto il regolamento in esame e ritenuto di adeguarlo come da proposta;

Visto il T.U.O.EE.LL./2000;

Visto lo Statuto Comunale e regolamenti attuativi;

Visti i competenti pareri favorevoli espressi nelle forme di legge;

Per tutto ciò premesso;

Con voti unanimi favorevoli

DELIBERA

1. Di modificare ed integrare il regolamento T.A.R.S.U. , limitatamente all'art. 24 "Bonus per la raccolta differenziata" così come segue:

ARTICOLO 24

BONUS PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA

Da MODIFICARE ed INTEGRARE

1. Il Comune attua gli obblighi relativi all'organizzazione di adeguati sistemi di raccolta differenziata ai sensi dell'art. 39 c. 1 del D.Lgs. 22/97

2. Durante il periodo di mantenimento della TARSU, ed in assenza di sistemi di pesatura dei rifiuti individuali, il Comune, in considerazione dell'eventuale pieno raggiungimento delle percentuali previste dall'art. 24 del predetto decreto legislativo, può prevedere con espressa deliberazione consiliare l'erogazione una tantum di un bonus fisso, distinto per classi di contribuenti - soggetti che occupano stabilmente e soggetti che occupano stagionalmente i locali - pari rispettivamente a € 7,75 e € 5,16 annui.

IL SEGRETARIO GENERALE

f.to Dott. Carlo Selvini

3. La concessione del bonus di cui al c. 2, finalizzato all'incentivazione della raccolta differenziata e alla diffusione di una cultura ecoeducata, è condizionata dal mantenimento degli equilibri di bilancio.
4. Il bonus viene erogato in compensazione sugli importi della tassa dovuta per l'anno finanziario successivo.

MODIFICATO ed INTEGRATO dal CONSIGLIO COMUNALE nella seduta dell' 11.4.2006

ARTICOLO 24 BONUS PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA

1. Il Comune attua gli obblighi relativi all'organizzazione di adeguati sistemi di raccolta differenziata ai sensi dell'art. 39 c. 1 del D.Lgs. 22/97 e successive m. ed i.;
2. **Tutti gli utenti sono impegnati a prestare la massima collaborazione nell'attuazione delle metodologie di raccolta differenziata dei rifiuti urbani ed assimilati; a questo fine l'Amministrazione comunale promuove l'introduzione del compostaggio domestico per la riduzione dei rifiuti organici, fornendo in comodato gratuito e nei limiti delle disponibilità apposite compostiere.**
3. Durante il periodo di mantenimento della TARSU, ed in assenza di sistemi di pesatura dei rifiuti individuali, il Comune **può prevedere l'erogazione di un bonus alle utenze che effettuano regolarmente il compostaggio domestico per i rifiuti organici in conformità al presente regolamento; tale bonus consiste in una riduzione percentuale sulla tariffa ordinaria della TARSU che la giunta stabilisce di anno in anno, stabilendo altresì il limite massimo di detta agevolazione.**
4. **L'agevolazione è riservata a tutti i cittadini del territorio comunale che pagano la TARSU.**
5. **I contenitori per il compostaggio devono essere posizionati all'aperto, a contatto con il terreno e su suolo privato.**
6. La concessione del bonus di cui al c. 3, finalizzato all'incentivazione della raccolta differenziata e alla diffusione di una cultura ecoeducata, è condizionata **alla presentazione di apposita autocertificazione entro il 31 dicembre di ogni anno e compatibilmente** con il mantenimento degli equilibri di bilancio.
7. Il bonus viene erogato in compensazione sugli importi della tassa dovuta per **ciascun** anno finanziario.

2. Di demandare le ulteriori incombenze derivanti dal presente provvedimento al responsabile dell'ufficio comunale tributi.

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Carlo Selvini

COMUNE DI CASELLA
PROVINCIA DI GENOVA

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE N. 14 DEL 11.04.2006

Visto, con parere favorevole

IL RESPONSABILE DELL'Ufficio FINANZIARIO
F.to Rag. Roberto Ballarino

Il verbale viene letto e sottoscritto come segue.

IL PRESIDENTE
F.to Dr. Marco BAFFETTI

IL SEGRETARIO GENERALE
F.to Dott. Carlo Selvini

Per l'assunzione dell'impegno di spesa, si attesta la regolare copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4 del D.L. n. 267 del 18.8.2000.

IL RAGIONIERE
f.to Roberto Ballarino

REFERTO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio di questo Comune per 15 giorni consecutivi a partire dal 21.4.2006

Il Segretario Generale
F.to Dott. Carlo Selvini

VISTO DI CONFORMITA'
(art. 97, comma 2, del T.U.O.EE.LL./2000)

Il presente atto è conforme alle Leggi, Statuto e Regolamenti comunali.

Casella, li 21.4.2006

Visto: IL SEGRETARIO GENERALE
f.to Dott. Carlo SELVINI

Copia conforme all'originale in carta libera per uso amministrativo
li, 21.4.2006

Il Segretario Generale
Dott. Carlo SELVINI